THE MINISTER OF AG-RICULUTRE (SHRI BALRAM JAKHAR): (a) Total area of land under Central State Farms in Uttar Pradesh is indicated below:

(i) Central State Farms, Bahraich—3828 ha.
(ii) Central State Farm, Raebarel-li—191 ha.

(b) Area of land being utilised for production of seeds of various foodgrains in the above two farms is as under:

(i) Central State Farms, Bahraich—2716 ha.
(ii) Central State Farm, Raebarel-li—165 ha.

(c) Quantum of seeds produced in these two farms during 1993-94 is given below:

(i) Central State Farms, Bahraich—33683' quintals.
(ii) Central State Farm, Raebarel-li—1325 quintals.

संतरों का उत्पादन

*536. **प्रो॰ राम बख्श सिंह वर्मा:** क्या कृषि मंत्री यह बताने कृपा करेंगे कि:

(क) पिछले तीन वर्षों के दौरान देश में हुए संतरों के उत्पादन का राज्य-वार ब्यौरा क्या है;

(ख) इस अवधि के दौरान घरेलू तथा अन्तर्राष्ट्रीय बाजार में इसके औसतन बिक्री मूल्य का ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या सरकार संतरों का उत्पादन बढ़ाने के लिए कोई योजना बना रही है; और

(घ) यदि हां, तो उसका ब्यौरा क्या है?

कृषि मंत्री (श्री बलराम जाखड़): (क) उत्पादन संबंधी पूर्वानुमान/प्राक्कलन तैयार करने के लिए किए जाने वाले सामान्य फसल प्राक्कलन सर्वेक्षण में सन्तरे को शामिल नहीं किया जाता है।

(ख) वर्ष 1991-92 से 1993-94 के दौरान देश की चुनिन्दा मंडियों में सन्तरे की मासिक औसत थोक कीमतें तथा अन्तर्राष्ट्रीय कीमतें प्रदर्शित करने वाला एक विवरण सभा पटल पर रख दिया गया है।(नीचे देखिए)

(ग) और (घ) सन्तरे के उत्पादन में वृद्धि करने के लिए किसी प्रकार की योजना बनाए जाने का कोई प्रस्ताव नहीं है। तथापि, समशीतोष्ण उपोष्णकटिबंधीय तथा शुष्क क्षेत्र के फलों के विकास से संबंधित केन्द्र द्वारा प्रवर्तित योजना जिसमें सन्तरे सहित नींबू कुल की फसलें शामिल हैं, कार्यान्वित की जा रही हैं। इस कार्यक्रम में अच्छी क्वालिटी की रोपण सामग्री की आपूर्ति के लिए नर्सरियों तथा उत्तक संवर्द्धन इकाइयों की स्थापना, क्षेत्र विस्तार के माध्यम से उत्पादन तथा उत्पादकता को बढ़ाना, फलोद्यानों का पुनरुद्धार प्रदर्शनों एवं प्रचार सामग्री के माध्यम से किसानों को प्रशिक्षित करना शामिल है। राष्ट्रीय बागवानी बोर्ड फलों तथा सब्जियों, जिसमें सन्तरे भी शामिल हैं, के रखरखाव के लिए कटाई पश्चात की अवसंरचना संबंधी सुविधाओं के विकास हेतु वित्तीय सहायता प्रदान कर रहा है।

विवरण

देश की चुनिन्दा मण्डियों में सन्तरे की मासिक औसत थोक कीमते और अन्तर्राष्ट्रीय कीमतें

मासिक औसत थोक कीमतें (रुपए प्रति क्विंटल)

वर्ष	बंगलौर	मुम्बई	दिल्ली	कलकत्ता
1991-92	532-1778	429-1000	686-1287	550-888
1992-93	632-1234	508-823	770-1487	616-813
1993-94	640-1264	473-800	716-1400	581-800

उकत वर्षों के दौरान सन्तरे की तुलनात्मक अन्तर्राष्ट्रीय कीमतों का ब्यौरा उपलब्ध नहीं है। बहरहाल अप्रैल से अगस्त, 1994 के दौरान कुछ देशों को सन्तरे के निर्यात के माध्यम से प्राप्त औसत कीमतों का ब्यौरा नीचे दिया गया है:—

(कीमतें-रूपए प्रति क्विंटल)

देश	कीमतें
बहरीन	2800
बंगलादेश	735
कुवैत	1622
कतर	1040
संयुक्त अरब अमीरात	1755

Meeting of Civil Servants on Women Education and Training

*537 SHRI SATCHIDANANDA:
SHRI SUSHILKUMAR SAM BHAJIRAO SHINDE:

Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to state:

(a) whether a meeting of Senior Civil Servants from eight Asian countries was (in March this year) held in New Delhi to evolve a policy on women education and training;

(b) if so, what was the outcome thereof; and

(c) the steps taken in the light thereof?

THE MINISTER OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT (SHRI MADHAVRAO SCINDIA): (a) An International Conference on women's education and empowerment was held in New Delhi between 22—31st March, 1995. Eleven countries from Asia and Africa participated in the conference.

(b) and (c) The conference provided as international platform for the dissemination of the Mahila Samakhya Programme in India and an opportunity to exchange country experiences on the issue of women's education and empowerment.

चिकित्सा विशेषज्ञों द्वारा भोपाल गैस त्रासदी से प्रभावित क्षेत्रों का दौरा

*538. श्री अजीत जोगी: क्या रसायन और उर्वरक मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या अन्तर्राष्ट्रीय चिकित्सा आयोग ने 1984 की भोपाल गैस त्रासदी से प्रभावित क्षेत्रों का दौरा करने के लिए चिकित्सा विशेषज्ञों का एक दल भेजने का निर्णय किया है।

(ख) यदि हां, तो विदेशी चिकित्सा विशेषज्ञों के दल के दौरे का क्या प्रयोजन है, इस दल में शामिल विशेषज्ञ किन-किन देशों के हैं तथा उनके दौरे की अवधि कितनी है;

(ग) क्या अन्तर्राष्ट्रीय चिकित्सा आयोग ने इस संबंध में केन्द्रीय सरकार से अनुमति तथा सहयोग की मांग की है; और

(घ) यदि हां, तो इस दौरे के प्रति सरकार की क्या प्रतिक्रिया है?

रसायन और उर्वरक मंत्री (श्री राम लखन सिंह यादव): (क) से (घ) भोपाल के गैस प्रभावित क्षेत्रों में भोपाल से संबंधित अन्तर्राष्ट्रीय चिकित्सा आयोग से भविष्य में दौरा करने के संबंध में कोई सूचना प्राप्त नहीं हुई है।

Reservation for children belonging to OBCs in KVS

*539. SHRI GOVINDRAM MIRI: Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to state:

(a) whether Kendriya Vidyaiaya Sangathan has made any provision for reservation of children belonging to Other Backward Classes for current and future academic sessions; and

(b) if so, the details thereof and if not, the reasons therefor?

THE MINISTER OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT (SHRI MADHAVRAO SCINDIA): (a) and (b)